

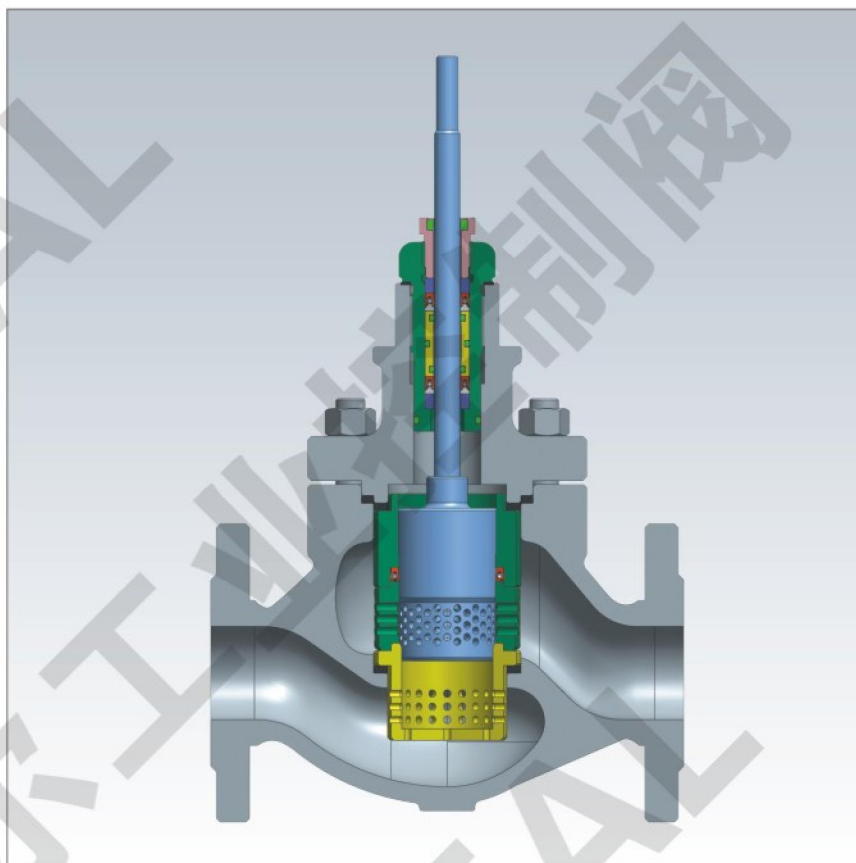
IDEAL

► Automation Instrument

► 10S系列调节阀

▲ 概述

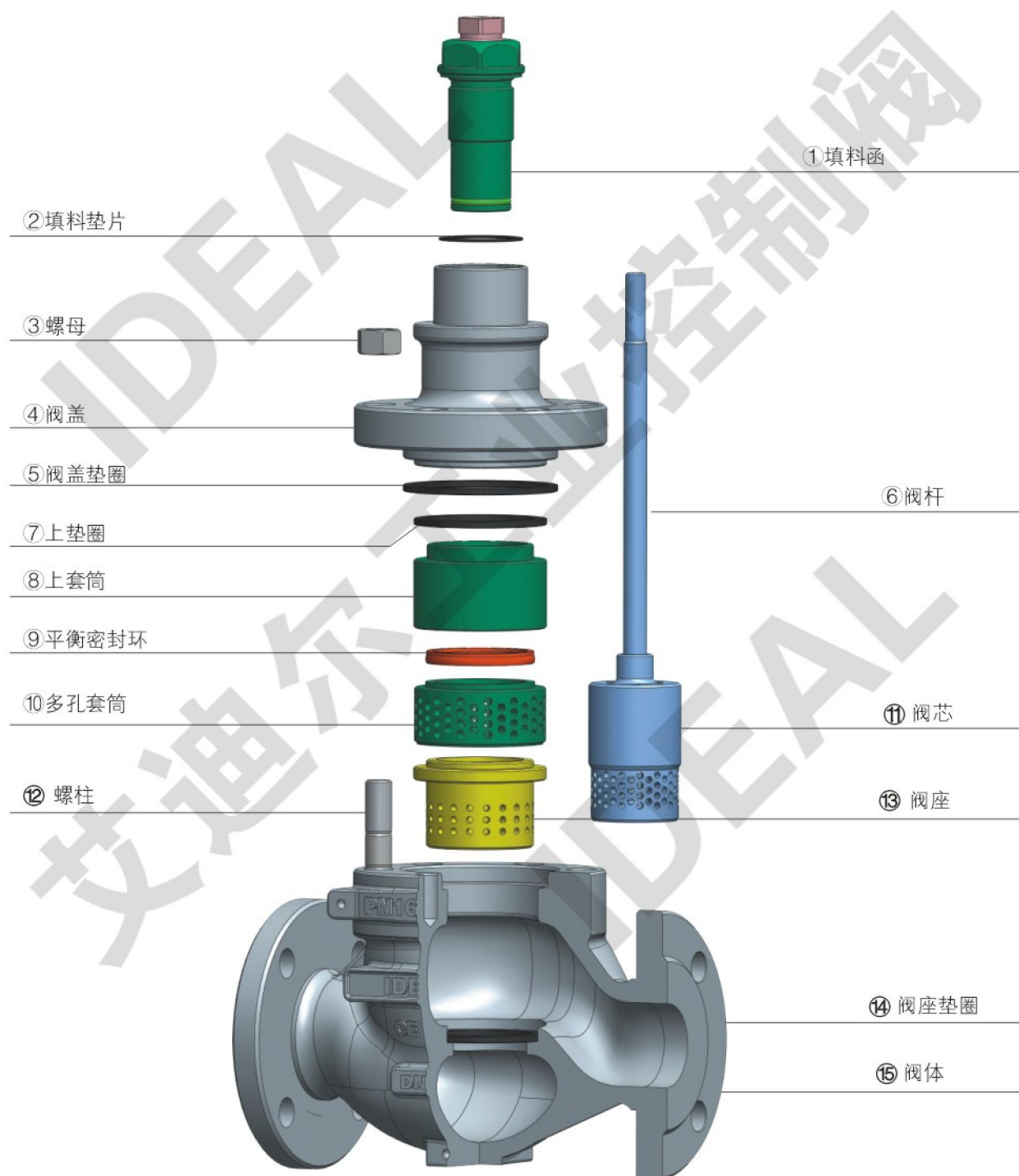
10S系列多级降压调节阀，采用套筒导向，压力平衡式阀芯。该系列调节阀主要适用于压差大，工况产生闪蒸、空化的场合。根据参数的不同设计多个不同的降压笼套组成一个多级降压内件，根据不同的工况设计的笼套，保证消除阀门的闪蒸、空化现象。介质从接触第一只笼套开始节流，通过多次节流将进口的高压差逐步的降低下来，这样有效的保证了介质在阀门中流动时，压力始终在其饱和蒸汽压之上，也就消除了产生闪蒸、空化现象的可能，延长了恶劣工况中调节阀的使用寿命。



▲ 控制阀参数说明；

阀内件特点：	套筒导向型 平衡内件结构 带平衡密封环结构
阀体类型：	直通式 角式
阀盖形式：	标准型 散热型 低温型 波纹管
流量特性：	等百分 比线性 快开
泄漏等级：	ASME B16.104 V (标准型金属阀座) ASME B16.104 VI (切断型软阀座)
管道连接方式：	法兰式 对焊式
适用温度范围：	-30℃ - 260℃ (单座结构) -196℃ - 570℃ (双座结构)
执行机构类型：	气动薄膜式执行机构 气动活塞式执行机构 电动执行机构

► 10S系列结构图



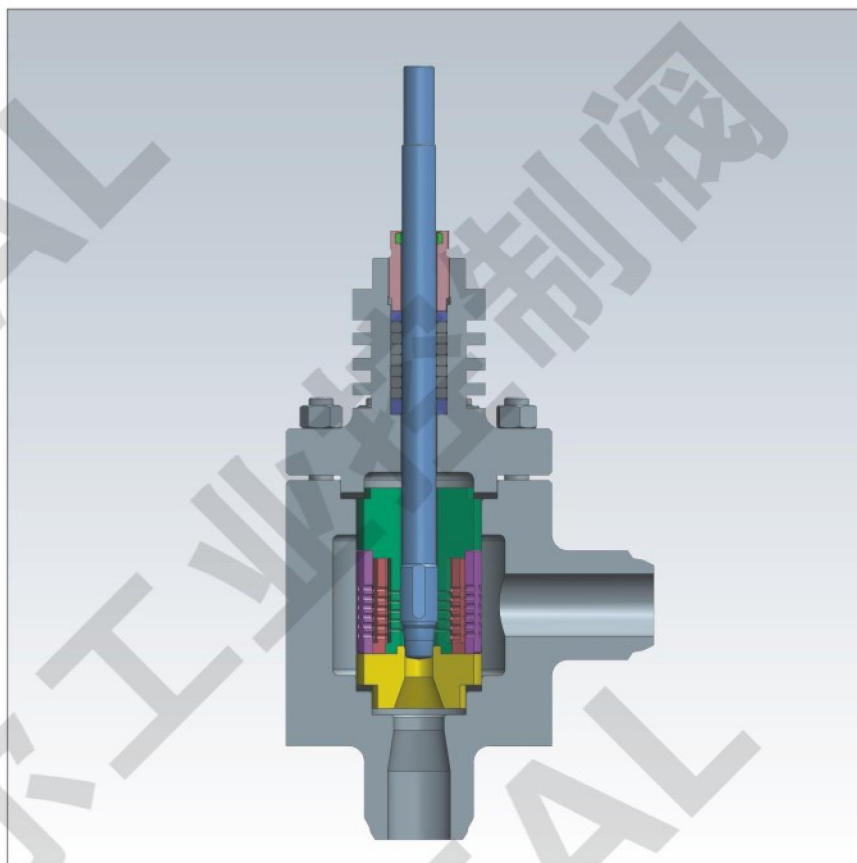
IDEAL

► Automation Instrument

► 10S系列调节阀(不平衡内件)

▲ 概述

10S系列不平衡式多级降压调节阀，适用于压差较大，容易产生闪蒸、空化现象的场合。根据工况要求，设计多个不同的多孔笼套组合成一个多级降压阀内件，使流体从接触的第一只笼套开始，消耗高速介质的内能，降低流速。同时由于是多个笼套组成，所以是一个逐渐降压的过程，使介质始终处于其饱和蒸汽压之上，消除了产生汽蚀现象的可能。标准型配置为不平衡式单座阀芯，阀芯阀座通过硬化处理，延长阀内件使用寿命。对于大口径的阀门可以设计成平衡式的单座阀芯结构。



▲ 控制阀参数说明；

阀内件特点：	套筒导向型 不平衡内件结构 多孔式阀笼组合
阀体类型：	直通式 角式
阀盖形式：	标准型 散热型 低温型 波纹管
流量特性：	等百分 比线性 快开
泄漏等级：	ASME B16.104 V(标准型金属阀座) ASME B16.104 VI(切断型软阀座)
管道连接方式：	法兰式 对焊式
适用温度范围：	-196℃ - 570℃
执行机构类型：	气动薄膜式执行机构 气动活塞式执行机构 电动执行机构

► 10S系列结构图(不平衡内件)

