



## Vorschweißflansche

Nenndruck 16

DIN

2633

Welding neck flanges; nominal pressure 16

Brides à souder à collerette; pression nominale 16

Maße in mm

Form der Schweißuge:

Regelausführung

 $s \leq 16$  Fugenform 22 DIN 2559 $s > 16$  Fugenform 3 DIN 2559

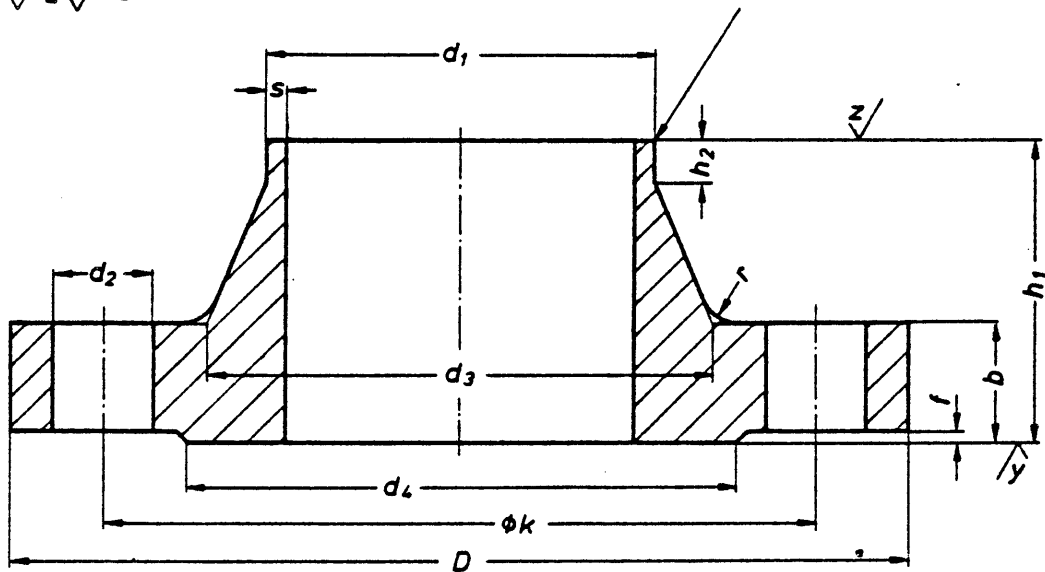
Sonderausführung

siehe DIN 2559

$$z/\sqrt{R_2=160}$$

gedreht

$$y/\sqrt{R_2=160}$$



Bezeichnung eines Vorschweißflansches mit Dichtleiste Form C von Nennweite 400 für Rohr-Außendurchmesser  $d_1 = 406,4$  mm aus RSt 37-2: Flansch C 400 x 406,4 DIN 2633 — RSt 37-2

Lagerhaltung siehe SN 836 (Normenheft Tabs 19)

Fortsetzung Seite 2 und 3  
Erläuterungen Seite 3

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen (FR) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Bearbeitet:

Gesehen:

18.5.03

Frühere Ausgaben:  
8.36, 11.43, 5.49, 8.62, 8.66

Vervielfältigung lt. DNA-Merkblatt 3, Ziff. 1  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin, gestattet.

Änderung März 1975:  
Inhalt redaktionell überarbeitet. Bezeichnung geändert. Formbuchstabe C eingeführt. Anzahl der Schraubenlöcher für Nennweite 80 in 8 geändert.

Rohr-Anschlußmaße			Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg
Nennweite	d <sub>1</sub>		D	b	k	h <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	s	r	h <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	f	Anzahl	Gewinde	d <sub>2</sub>	
	Reihe 1	Reihe 2														
10	—	14	90	14	60	35	25	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	0,580
	17,2	—					28									
15	—	20	95	14	65	35	30	2	4	6	45	2	4	M 12	14	0,648
	21,3	—					32									
20	—	25	105	16	75	38	38	2,3	4	6	58	2	4	M 12	14	0,952
	26,9	—					40									
25	—	30	115	16	85	38	42	2,6	4	6	68	2	4	M 12	14	1,14
	33,7	—					45									
32	—	38	140	16	100	40	52	2,6	6	6	78	2	4	M 16	18	1,69
	42,4	—					56									
40	—	44,5	150	16	110	42	60	2,6	6	7	88	3	4	M 16	18	1,86
	48,3	—					64									
50	—	57	165	18	125	45	72	2,9	6	8	102	3	4	M 16	18	2,53
	60,3	—					75									
65	76,1	—	185	18	145	45	90	2,9	6	10	122	3	4	M 16	18	3,06
80	88,9	—	200	20	160	50	105	3,2	8	10	138	3	8	M 16	18	3,70
100	—	108	220	20	180	52	125	3,6	8	12	158	3	8	M 16	18	4,62
	114,3	—					131									
125	—	133	250	22	210	55	150	4	8	12	188	3	8	M 16	18	6,30
	139,7	—					156									
150	—	159	285	22	240	55	175	4,5	10	12	212	3	8	M 20	22	7,75
	168,3	—					184									
(175)	193,7	—	315	24	270	60	210	5,4	10	12	242	3	8	M 20	22	9,85
200	219,1	—	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	12	M 20	22	11,0
250	—	267	405	26	355	70	285	6,3	12	16	320	3	12	M 24	26	15,6
	273	—					292									
300	323,9	—	460	28	410	78	344	7,1	12	16	378	4	12	M 24	26	22,0
350	355,6	—	520	30	470	82	390	8	12	16	438	4	16	M 24	26	31,2
	—	368														28,8
400	406,4	—	580	32	525	85	445	8	12	16	490	4	16	M 27	30	39,3
	—	419														36,3
500	508	—	715	34	650	90	548	8	12	16	610	4	20	M 30	33	61,0
600	610	—	840	36	770	95	652	8,8	12	18	725	5	20	M 33	36	75,4
700	711	—	910	36	840	100	755	8,8	12	18	795	5	24	M 33	36	77,0
800	813	—	1025	38	950	105	855	10	12	20	900	5	24	M 36	39	101
900	914	—	1125	40	1050	110	955	10	12	20	1000	5	28	M 36	39	122
1000	1016	—	1255	42	1170	120	1058	10	16	22	1115	5	28	M 39	42	162
1200	1220	—	1485	48	1390	130	1262	12,5	16	30	1330	5	32	M 45	48	243
1400	1420	—	1685	52	1590	145	1465	14,2	16	30	1530	5	36	M 45	48	323
1600	1620	—	1930	58	1820	160	1668	16	16	35	1750	5	40	M 52	56	479
1800	1820	—	2130	62	2020	170	1870	17,5	16	35	1950	5	44	M 52	56	599
2000	2020	—	2345	66	2230	180	2072	20	16	40	2150	5	48	M 56	62	719

Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.

Die Rohr-Anschlußmaße der Reihe 1 sind international, die der Reihe 2 werden in Deutschland noch angewendet.