



Vorschweißflansche

Nenndruck 160

DIN
2638

Welding neck flanges; nominal pressure 160
Brides à souder à collerette; pression nominale 160

Maße in mm

$$z/ = \sqrt{R_z = 160}$$

$$y/ = \sqrt{R_z = 40}$$

$$x/ = \sqrt{R_z = 16}$$

Form der. Schweißfuge :

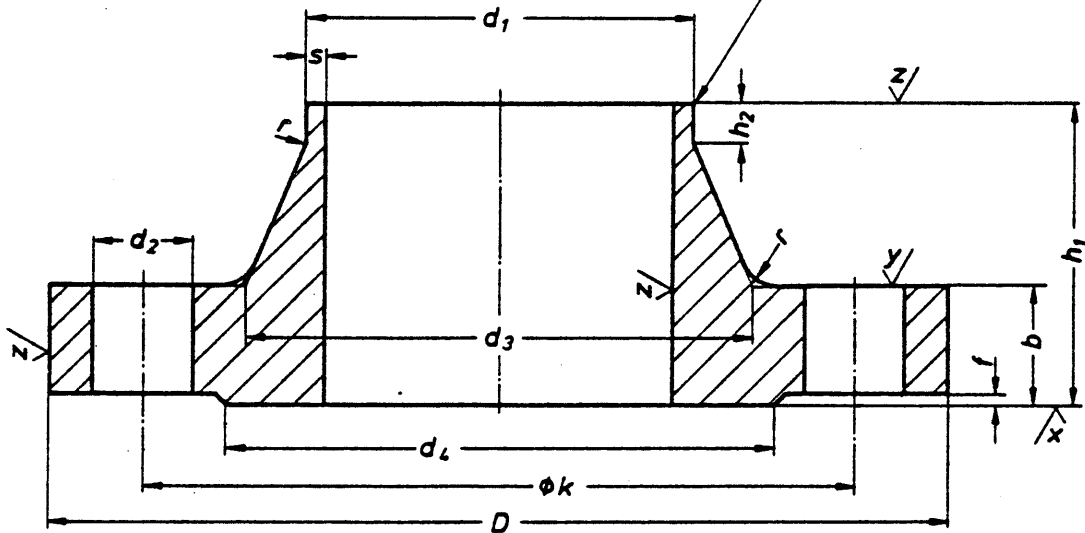
Regelausführung

s ≤ 16 Fugenform 22 DIN 2559

s > 16 Fugenform 3 DIN 2559

Sonderausführung

siehe DIN 2559



Bezeichnung eines Vorschweißflansches mit Dichtleiste Form E von Nennweite 100 für Rohr-Außendurchmesser $d_1 = 114,3$ mm aus C 22: Flansch E 100 x 114,3 DIN 2638 - C 22

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen (FR) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Bearbeitet:

Gesehen:

18.5.08

Frühere Ausgaben:
3.41, 11.44, 12.49, 8.62

Vervielfältigung lt. DNA-Merkblatt 3, Ziff. 1

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin, gestattet.

Änderung März 1975:
Inhalt redaktionell überarbeitet. Werkstoff auf C 22
umgestellt.

Rohr-Anschlußmaße			Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) kg
Nennweite	d ₁		D	b	k	h ₁	d ₃	s	r	h ₂	d ₄	f	Anzahl	Gewinde	d ₂	
	Reihe 1	Reihe 2														
10	—	14	100	20	70	45	28	2	4	6	40	2	4	M 12	14	1,09
	17,2	—					32									
15	—	20	105	20	75	45	32	2	4	6	45	2	4	M 12	14	1,19
	21,3	—					34									
25	—	30	140	24	100	58	48	2,9	4	8	68	2	4	M 16	18	2,66
	33,7	—					52									
40	—	44,5	170	28	125	64	65	3,6	6	10	88	3	4	M 20	22	4,30
	48,3	—					70									
50	—	57	195	30	145	75	86	4	6	10	102	3	4	M 24	26	6,25
	60,3	—					90									
65	76,1	—	220	34	170	82	108	5	6	12	122	3	8	M 24	26	8,35
80	88,9	—	230	36	180	86	120	6,3	8	12	138	3	8	M 24	26	9,75
100	—	108	265	40	210	100	145	8	8	12	162	3	8	M 27	30	14,8
	114,3	—					150									
125	—	133	315	44	250	115	180	10	8	14	188	3	8	M 30	33	23,0
	139,7	—														
150	—	159	355	50	290	128	210	12,5	10	14	218	3	12	M 30	33	32,5
	168,3	—														
(175)	193,7	—	390	54	320	138	245	14,2	10	16	260	3	12	M 33	36	43,5
200	219,1	—	430	60	360	140	278	16	10	16	285	3	12	M 33	36	59,4
250	—	267	515	68	430	155	340	20	12	18	345	3	12	M 39	42	94,5
	273	—														
300	323,9	—	585	78	500	175	400	22,2	12	18	410	4	16	M 39	42	136

Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.
Rohr-Anschlußmaße der Reihe 1 sind international, die der Reihe 2 werden in Deutschland noch angewendet.

Werkstoff: C 22 nach DIN 17 200

Flansche aus C 22, die den hier festgelegten Maßen entsprechen, können bis zu Temperaturen von 120 °C für Betriebsdrücke in Höhe des Nenndruckes verwendet werden. Bei höheren Temperaturen als 120 °C bis 300 °C ist der Abfall der Streckgrenze zu berücksichtigen.

Andere Werkstoffe nach Vereinbarung.

Herstellverfahren, Lieferzustand und Kennzeichnung: nach DIN 2519

Dichtungsarten:

Regelausführung mit Dichtleiste Form E nach DIN 2526.

Weitere mögliche Dichtungsarten siehe DIN 2526.

Hinweise auf weitere Normen

Flansche; Allgemeine Angaben, Übersicht siehe DIN 2500

Stahlflansche; Technische Lieferbedingungen siehe DIN 2519

Stahlrohre siehe DIN 2448 und DIN 2458